

Заострен разпробит накрайник с фланец YPFVB

| ЗАОСТРЕН РАЗПРОБИТ НАКРАЙНИК С DIN ФЛАНЕЦ Материал - неръждаема стомана (виж Приложение - материали за корпуси) Приложение - с термометри и сонди TS | РАЗМЕРИ * | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|---------|---------|---------|------------|---------|--|--------|---------|--------|---------|-----------|-------|-----------|----|------------|----|---------|------|----|----|------|-----|----|------|-----|----|------|-----|-----|----|----|---------|------|-----|-----|------|-----|-----|--|--|
| | N | H2 [mm] | H1 [mm] | F2 [mm] | d1 [mm] | F1 [mm] | F3 [mm] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p> $L = U + b + T + H1$ (плоско чело) или $L = U + b + T + H1 + 2$ (изпъкнало чело) Радиус на закръгление: $r = 1...3$ mm Конусна част на U: макс. 300 mm от върха </p> | M14x1.5, G3/8" | 15 | 20 | 22 | 4 / 5.5 | ≈ 18 | 13 / 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | M18x1.5 | 20 | 25 | 28 | 7 | ≈ 24 | 17 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | M20x1.5, G1/2" | 20 | 25 | 30 | 7 / 9 | ≈ 26 | 17 / 19 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | M27x2, G3/4" | 25 | 30 | 35 | 7 / 9 / 11 | ≈ 31 | 17 / 19 / 21 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Диаметър на сондата: $d = d1 - 1$ Резба на сондата: $G = N$ Дължина на сондата (вкл. резбата): $n = 0,98 * L - e$ (фиксирана вложка) или $n \approx L - e + 1$ (пружинна вложка) Максимална температура: 850 °C Максимално налягане: 40 bar | | | | | | РАБОТНА ЧАСТ <table border="1"> <thead> <tr> <th>d1 [mm]</th> <th>U [mm]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>< 7</td> <td>макс. 300</td> </tr> <tr> <td>7...9</td> <td>макс. 700</td> </tr> <tr> <td>11</td> <td>макс. 1000</td> </tr> </tbody> </table> | | d1 [mm] | U [mm] | < 7 | макс. 300 | 7...9 | макс. 700 | 11 | макс. 1000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| d1 [mm] | U [mm] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| < 7 | макс. 300 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7...9 | макс. 700 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | макс. 1000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| РАЗМЕРИ НА ФЛАНЕЦА * <table border="1"> <thead> <tr> <th>НОМИНАЛЕН РАЗМЕР</th> <th>D [mm]</th> <th>k [mm]</th> <th>b [mm]</th> <th>d2 [mm]</th> <th>болтове</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>DN10</td> <td>90</td> <td>60</td> <td rowspan="2">14</td> <td rowspan="4">14</td> <td rowspan="4">4 x M12</td> </tr> <tr> <td>DN15</td> <td>95</td> <td>65</td> </tr> <tr> <td>DN20</td> <td>105</td> <td>75</td> </tr> <tr> <td>DN25</td> <td>115</td> <td>85</td> </tr> <tr> <td>DN32</td> <td>140</td> <td>100</td> <td rowspan="3">18</td> <td rowspan="3">18</td> <td rowspan="3">4 x M16</td> </tr> <tr> <td>DN40</td> <td>150</td> <td>110</td> </tr> <tr> <td>DN50</td> <td>165</td> <td>125</td> </tr> </tbody> </table> | | | | | | | НОМИНАЛЕН РАЗМЕР | D [mm] | k [mm] | b [mm] | d2 [mm] | болтове | DN10 | 90 | 60 | 14 | 14 | 4 x M12 | DN15 | 95 | 65 | DN20 | 105 | 75 | DN25 | 115 | 85 | DN32 | 140 | 100 | 18 | 18 | 4 x M16 | DN40 | 150 | 110 | DN50 | 165 | 125 | Тип на фланеца: DIN 2527 или EN DIN 1092-1 Макс. налягане: PN40 | |
| НОМИНАЛЕН РАЗМЕР | D [mm] | k [mm] | b [mm] | d2 [mm] | болтове | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DN10 | 90 | 60 | 14 | 14 | 4 x M12 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DN15 | 95 | 65 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DN20 | 105 | 75 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DN25 | 115 | 85 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DN32 | 140 | 100 | 18 | 18 | 4 x M16 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DN40 | 150 | 110 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DN50 | 165 | 125 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| * Възможни са и други размери по заявка. Свържи се с КОМЕКО! | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Код за поръчка YPFBD - G4.G6.G7.G8.G9.G10'/G10".G14

| Код | Характеристика или опция | Стойност на кодovия символ |
|------|-------------------------------------|--|
| G4 | Диаметър на сондата 'd' [mm] | 3, 4.5, 5, 6, 8, 10 |
| G6 | Работна дължина 'U' [mm] | 50...1000 (виж горната таблица) ⁽¹⁾ |
| G7 | Удължение 'T' [mm] | 0...100 |
| G8 | Номинален размер на фланеца | DN10 ⁽²⁾ , DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, Z - друг (поясни!) ⁽²⁾ |
| G9 | Резба на сондата 'N' ⁽¹⁾ | U1 - M18x1.5, U2 - M20x1.5, U3 - G3/8", U4 - G1/2", U5 - M27x2, U6 - G3/4", U8 - M14x1.5, Z - друга (поясни!) ⁽²⁾ |
| G10' | Материал на накрайника | M1 - 1.4301, M2 - 1.4541, M3 - 1.4571 ⁽²⁾ , M9 - 1.4404 или 1.4435, Z - друг (поясни!) ⁽²⁾ |
| G10" | Материал на фланеца | M1 - 1.4301, M2 - 1.4541, M3 - 1.4571 ⁽²⁾ , M9 - 1.4404 или 1.4435, Z - друг (поясни!) ⁽²⁾ |
| G14 | Чело на фланеца | A - плоско, B - изпъкнало, D - с канал, F - със зъб, G - със зъб за О-пръстен, H - с канал за О-пръстен |

⁽¹⁾ От възможните за избрания диаметър на сондата 'd'

⁽²⁾ Свържи се с КОМЕКО!

| ЗАОСТРЕН РАЗПРОБИТ НАКРАЙНИК С ANSI ФЛАНЕЦ | YPFBA | РАЗМЕРИ * | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|---|---------|---------|---------|------------|---------|--|--------|---------|--------|-----|-----------|-------|-----------|--------|------------|-----|------|------|-----|-----|------|---|-----|------|------|------|-----|------|-----|-------|------|------|------|-----|------|------|------|-----|------|-----|-------|------|------|-----|----|-----|-----|------|------|----|-----|-----|------|------|-----|------|-----|-----|------|----|-----|----|-----|-------|-------|------|--------|-----|-------|------|------|-----|------|-----|-------|------|----|-----|----|-----|-------|-------|------|--------|-----|-----|------|----|-----|------|-----|-------|-------|----|-----|------|-----|-------|-------|------|----|-----|-------|-------|------|-----|----|-----|-------|-----|------|-----|------|-----|-------|-------|------|--|--|-----|-------|------|-----|------|---|---|--|
| | | N | H2 [mm] | H1 [mm] | F2 [mm] | d1 [mm] | F1 [mm] | F3 [mm] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Материал - неръждаема стомана (виж Приложение - материали за корпуси) Приложение - с термометри и сонди TS | | 3/8" NPT | 15 | 25 | 28 | 4 / 5.5 | ≈ 24 | 13 / 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 1/2" NPT | 20 | 30 | 32 | 7 / 9 | ≈ 28 | 17 / 19 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 3/4" NPT | 20 | 35 | 35 | 7 / 9 / 11 | ≈ 31 | 17 / 19 / 21 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Диаметър на сондата: d = d1 - 1 Резба на сондата: G = N Дължина на сондата (вкл. резбата): n = 0,98 * L - e (фиксирана вложка) или n ≈ L (пружинна вложка) Максимална температура: 850 °C Максимално налягане: 100 bar | | | | | | РАБОТНА ЧАСТ <table border="1"> <thead> <tr> <th>d1 [mm]</th> <th>U [mm]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>< 7</td> <td>макс. 300</td> </tr> <tr> <td>7...9</td> <td>макс. 700</td> </tr> <tr> <td>11</td> <td>макс. 1000</td> </tr> </tbody> </table> | | d1 [mm] | U [mm] | < 7 | макс. 300 | 7...9 | макс. 700 | 11 | макс. 1000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | d1 [mm] | U [mm] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | < 7 | макс. 300 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 7...9 | макс. 700 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 11 | макс. 1000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | РАЗМЕРИ НА ФЛАНЕЦА [mm] * <table border="1"> <thead> <tr> <th>РАЗМЕР</th> <th>клас</th> <th>D</th> <th>k</th> <th>b</th> <th>RF</th> <th>d2</th> <th>отвори</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">1/2"</td> <td>150</td> <td>88.9</td> <td>60.5</td> <td>9.7</td> <td>1.5</td> <td>15.7</td> <td rowspan="9">4</td> </tr> <tr> <td>300</td> <td>95.2</td> <td>66.5</td> <td>12.7</td> <td rowspan="2">6.3</td> <td rowspan="2">22.3</td> </tr> <tr> <td>600</td> <td>120.6</td> <td>82.5</td> <td>14.2</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">3/4"</td> <td>150</td> <td>98.6</td> <td>69.8</td> <td>11.2</td> <td>1.5</td> <td>15.7</td> </tr> <tr> <td>300</td> <td>117.3</td> <td>82.5</td> <td>14.2</td> <td rowspan="2">6.3</td> <td rowspan="2">19</td> </tr> <tr> <td>600</td> <td>130</td> <td>88.9</td> <td>15.7</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">1"</td> <td>150</td> <td>108</td> <td>79.2</td> <td>12.7</td> <td>1.5</td> <td>15.7</td> </tr> <tr> <td>300</td> <td>124</td> <td>88.9</td> <td>16</td> <td rowspan="2">6.3</td> <td rowspan="2">19</td> </tr> <tr> <td>600</td> <td>149.3</td> <td>101.6</td> <td>17.5</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">1 1/4"</td> <td>150</td> <td>117.3</td> <td>88.9</td> <td>14.2</td> <td>1.5</td> <td>15.7</td> </tr> <tr> <td>300</td> <td>133.4</td> <td>98.6</td> <td>18</td> <td rowspan="2">6.3</td> <td rowspan="2">19</td> </tr> <tr> <td>600</td> <td>158.7</td> <td>111.2</td> <td>20.6</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">1 1/2"</td> <td>150</td> <td>127</td> <td>98.6</td> <td>16</td> <td>1.5</td> <td>15.7</td> </tr> <tr> <td>300</td> <td>155.4</td> <td>114.3</td> <td>19</td> <td rowspan="2">6.3</td> <td rowspan="2">22.3</td> </tr> <tr> <td>600</td> <td>177.8</td> <td>123.9</td> <td>22.3</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">2"</td> <td>150</td> <td>152.4</td> <td>120.6</td> <td>17.5</td> <td>1.5</td> <td>19</td> </tr> <tr> <td>300</td> <td>165.1</td> <td>127</td> <td>20.8</td> <td rowspan="2">6.3</td> <td rowspan="2">28.4</td> </tr> <tr> <td>600</td> <td>215.9</td> <td>165.1</td> <td>25.4</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>900</td> <td>215.9</td> <td>38.1</td> <td>6.3</td> <td>25.4</td> <td>8</td> </tr> </tbody> </table> | | | | | | | РАЗМЕР | клас | D | k | b | RF | d2 | отвори | 1/2" | 150 | 88.9 | 60.5 | 9.7 | 1.5 | 15.7 | 4 | 300 | 95.2 | 66.5 | 12.7 | 6.3 | 22.3 | 600 | 120.6 | 82.5 | 14.2 | 3/4" | 150 | 98.6 | 69.8 | 11.2 | 1.5 | 15.7 | 300 | 117.3 | 82.5 | 14.2 | 6.3 | 19 | 600 | 130 | 88.9 | 15.7 | 1" | 150 | 108 | 79.2 | 12.7 | 1.5 | 15.7 | 300 | 124 | 88.9 | 16 | 6.3 | 19 | 600 | 149.3 | 101.6 | 17.5 | 1 1/4" | 150 | 117.3 | 88.9 | 14.2 | 1.5 | 15.7 | 300 | 133.4 | 98.6 | 18 | 6.3 | 19 | 600 | 158.7 | 111.2 | 20.6 | 1 1/2" | 150 | 127 | 98.6 | 16 | 1.5 | 15.7 | 300 | 155.4 | 114.3 | 19 | 6.3 | 22.3 | 600 | 177.8 | 123.9 | 22.3 | 2" | 150 | 152.4 | 120.6 | 17.5 | 1.5 | 19 | 300 | 165.1 | 127 | 20.8 | 6.3 | 28.4 | 600 | 215.9 | 165.1 | 25.4 | | | 900 | 215.9 | 38.1 | 6.3 | 25.4 | 8 | Тип на фланеца: ANSI B16.5 Макс. налягане: клас 150 - 150 psig клас 300 - 300 psig клас 600 - 600 psig клас 900 - 900 psig клас 1500 - 1500 psig (съобразено с параметрите на крайника) Размерите за клас 1500 са идентични с тези за клас 900 до размер 2 1/2"! | |
| | РАЗМЕР | клас | D | k | b | RF | d2 | отвори | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1/2" | 150 | 88.9 | 60.5 | 9.7 | 1.5 | 15.7 | 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 300 | 95.2 | 66.5 | 12.7 | 6.3 | 22.3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 600 | 120.6 | 82.5 | 14.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3/4" | 150 | 98.6 | 69.8 | 11.2 | 1.5 | 15.7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 300 | 117.3 | 82.5 | 14.2 | 6.3 | 19 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 600 | 130 | 88.9 | 15.7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1" | 150 | 108 | 79.2 | 12.7 | 1.5 | 15.7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 300 | 124 | 88.9 | 16 | 6.3 | 19 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 600 | 149.3 | 101.6 | 17.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 1/4" | 150 | 117.3 | 88.9 | 14.2 | 1.5 | 15.7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 300 | 133.4 | 98.6 | 18 | 6.3 | 19 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 600 | 158.7 | 111.2 | 20.6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 1/2" | 150 | 127 | 98.6 | 16 | 1.5 | 15.7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 300 | 155.4 | 114.3 | 19 | 6.3 | 22.3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 600 | 177.8 | 123.9 | 22.3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2" | 150 | 152.4 | 120.6 | 17.5 | 1.5 | 19 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 300 | 165.1 | 127 | 20.8 | 6.3 | 28.4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 600 | 215.9 | 165.1 | 25.4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 900 | 215.9 | 38.1 | 6.3 | 25.4 | 8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <p> $L = U + b + T + H1$ (плоско чело) или $L = U + RF + b + T + H1$ (изпъкнало чело) Радиус на закръгление: r = 1...3 mm Конусна част на U: макс. 300 mm от върха </p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| * Възможни са и други размери по заявка. Свържи се с КОМЕКО! | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Код за поръчка YPFBA - G4.G6.G7.G8'/G8".G9.G10'/G10".G14

| Код | Характеристика или опция | Стойност на кодвия символ |
|------|-------------------------------------|--|
| G4 | Диаметър на сондата 'd' [mm] | 3, 4.5, 5, 6, 8, 10 |
| G6 | Работна дължина 'U' [mm] | 50...1000 (виж горната таблица) ⁽¹⁾ |
| G7 | Удължение 'T' [mm] | 0...100 |
| G8' | Номинален размер на фланеца | 50 - 1/2", 75 - 3/4", 100 - 1", 125 - 1 1/4", 150 - 1 1/2", 200 - 2", Z - друг (поясни!) ⁽²⁾ |
| G8" | Номинално налягане (клас) | 150 - 10 bar (150 psig), 300 - 20 bar (300 psig), 600 - 40 bar (600 psig), 900 - 60 bar (900 psig), 1500 - 100 bar (1500 psig) |
| G9 | Резба на сондата 'N' ⁽¹⁾ | U9 - 3/8" NPT, U10 - 1/2" NPT, U11 - 3/4" NPT, Z - друга (поясни!) ⁽²⁾ |
| G10' | Материал на крайника | M1 - 1.4301, M2 - 1.4541, M3 - 1.4571 ⁽²⁾ , M9 - 1.4404 или 1.4435, Z - друг (поясни!) ⁽²⁾ |
| G10" | Материал на фланеца | M1 - 1.4301, M2 - 1.4541, M3 - 1.4571 ⁽²⁾ , M9 - 1.4404 или 1.4435, Z - друг (поясни!) ⁽²⁾ |
| G14 | Чело на фланеца | A - плоско, B - изпъкнало, D - с канал, F - със зъб, G - със зъб за О-пръстен, H - с канал за О-пръстен |

⁽¹⁾ От възможните за избрания диаметър на сондата 'd'

⁽²⁾ Свържи се с КОМЕКО!