

Технология на поплавковите нивосонди

ПОПЛАВЪЦИ							
пластмасови	N1	P0	P1	P10	P2	P3	P4
<b>Спецификации</b>							
<b>Материал</b>	NBR	PP	PP	PP	PP	PP	PVDF
<b>Плътност</b>	0,60 g/cm <sup>3</sup>	0,73 g/cm <sup>3</sup>	0,60 g/cm <sup>3</sup>	0,72 g/cm <sup>3</sup>	0,60 g/cm <sup>3</sup>	0,50 g/cm <sup>3</sup>	0,70 g/cm <sup>3</sup>
<b>Темп. обхват</b>	-20...100 °C	-20...80 °C	-20...80 °C	-20...80 °C	-10...80 °C	-10...80 °C	-30...125 °C
<b>Макс. налягане</b>	0 bar	5 bar	5 bar	5 bar	3 bar	3 bar	2 bar
<b>Габаритни размери</b>	17,5x25 mm	19x16 mm	24x22 mm	29x11 mm	29x50 mm	38x60 mm	38x60 mm
<b>Вътр. диаметър</b>	10 mm	8 mm	9 mm	12 mm	14 mm	18 mm	18 mm
<b>Тегло</b>	2,5 g	2,8 g	5 g	4,4 g	14 g	23 g	37,5 g
неръждаеми	S1	S2	S3	S4	S5	S6	
<b>Спецификации</b>							
<b>Материал</b>	SS 316	SS 316	SS 316	SS 316	SS 304	SS 304	
<b>Плътност</b>	0,70 g/cm <sup>3</sup>	0,70 g/cm <sup>3</sup>	0,65 g/cm <sup>3</sup>	0,55 g/cm <sup>3</sup>	0,65 g/cm <sup>3</sup>	0,50 g/cm <sup>3</sup>	
<b>Темп. обхват</b>	-20...200 °C	-20...200 °C	-20...200 °C	-20...200 °C	-20...200 °C	-20...200 °C	
<b>Макс. налягане</b>	10 bar	30 bar	12 bar	30 bar	30 bar	10 bar	
<b>Габаритни размери</b>	28x28 mm	41x38 mm	45x55 mm	52x52 mm	73x73 mm	75x108 mm	
<b>Вътр. диаметър</b>	9,5 mm	11 mm	15 mm	15 mm	19 mm	19 mm	
<b>Тегло</b>	8 g	19 g	37 g	33 g	105 g	147 g	
неръждаеми	S0	S7	S10	S20	S8		S9
<b>Спецификации</b>							
<b>Материал</b>	SS 316	SS 316	SS 316	SS 316	SS 304		SS 304
<b>Плътност</b>	0,72 g/cm <sup>3</sup>	0,82 g/cm <sup>3</sup>	0,82 g/cm <sup>3</sup>	0,75 g/cm <sup>3</sup>	0,5 g/cm <sup>3</sup>		0,45 g/cm <sup>3</sup>
<b>Темп. обхват</b>	-20...200 °C	-20...200 °C	-20...200 °C	-20...200 °C	-20...200 °C		-20...200 °C
<b>Макс. налягане</b>	8 bar	30 bar	50 bar	30 bar	30 bar		30 bar
<b>Габаритни размери</b>	25x24 mm	30x28 mm	30x32 mm	22x40 mm	100x100 mm		150x150 mm
<b>Вътр. диаметър</b>	9,5 mm	9,5 mm	9,5 mm	8,5 mm	20 mm		30 mm
<b>Тегло</b>	6 g	8 g	8,6 g	10 g	250 g		534 g

Производителят си запазва правото за промени в данните от каталога без предварително уведомяване !

**ХИМИЧЕСКА СЪВМЕСТИМОСТ НА МАТЕРИАЛИТЕ ЗА НИВОСОНДИ**

Химикал	Концентрация [%]	Температура [°C]	PVC	PP	PVDF	PTFE	NBR	неръжд. стомана 304	неръжд. стомана 316	Химикал	Концентрация [%]	Температура [°C]	PVC	PP	PVDF	PTFE	NBR	неръжд. стомана 304	неръжд. стомана 316			
																				Химикал	Концентрация [%]	Температура [°C]
Амонячна вода NH <sub>4</sub> OH	10	40	●	●	●	●	○			Натриев хипохлорит NaClO	3	40	●	○	●	●		□	○			
		80		○	●	●							80									
Царска вода 3HCL + HNO <sub>3</sub>	10	40	□	□	●	●				Сярна киселина H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	13	40	●	□	●	●			X	X		
		80			●	●							80									
Бензол C <sub>6</sub> H <sub>6</sub>	чист	40	X	□	○	●				Сярна киселина H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	10	40	●	●	●	●	●	○	○	○		
Белина Ca(ClO) <sub>2</sub>	< 20	80			□	●						80		●	●	●	●	●	○	○	○	
		40	●			●	●				40	●	●	●	●	●	●	●	X	X		
Калиев хромат K <sub>2</sub> CrO <sub>4</sub>		80		○	●	●	○				80		●	●	●	●	●	○	X	X		
		40	●	●	●	●	●				40	●	●	●	●	●	●	●	X	X		
Борна киселина H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	наси- тена	80			●	●	○				80		○	●	●	●	●	○	X	X		
		40	●	●	●	●	●				40	●	●	●	●	●	●	○	X	X		
Солна луга		80			●	●					80		○	●	●	●	●	□	X	X		
		40	●	●	●	●	●				40	●	●	●	●	●	●	●	●	X	X	
Бутадиен CH <sub>2</sub> =CH <sub>2</sub> =CH <sub>2</sub> =CH <sub>2</sub>	газ	80			●	●					80		○	●	●	●	●	□	X	X		
		40	●			●	●				40	●	●	●	●	●	●	●	●	X	X	
Бутан CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	газ	80			●	●					80		○	●	●	●	●	□	X	X		
		40	●	●	●	●	●				40	○	●	●	●	●	●	□	X	X		
Азотна киселина HNO <sub>3</sub>	10	80	X	○	●	●		●	●		Хлорен газ Cl <sub>2</sub>	мокър	40	○		●	●					
		40	●	●	●	●		●	●	80					□	●	●					
	50	80	X	X	○	●		●	●	сух		40	●			●	●					
		40	○	○	●	●		○	●	80					●	●						
	70	80	X		○	●			○	●	Хромена киселина H <sub>2</sub> CrO <sub>4</sub>	10	40	●		●	●					
		40	○	X	●	●			○	●			30	40	□		●	●				
	98	80			○	○				80			●	●	●	●						
		40				□				40		X			□	●	●					
	Оксалова киселина HOOCOOH	< 50	80			●	●			□	Бензин	10	40	●		●	●					
			40	●	○	●	●			□			80			●	●	●				
Керосин		80			●	●			□	Дизелово гориво		40			●	●		●	●			
		40	●	●	●	●	●	●	●			80			●	●	●		●	●		
		50	80		○	●	●	□	●			●	чист	40	●	●	●	●	●	●	○	○
			40	●	●	●	●	●	●			●	80		○	●	●	●	●	○		
Толуол C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> CH <sub>3</sub>		80		□	□	●				Мравчена киселина HCOOH	90	40	○	○	●	●						
		40				○	●	●	●			80	○	○	●	●	●					
		15	80				○						Флуороводородна киселина HF	30	40	○	○	●	●			
			40	●	●	●	●	●	●			●			80	X	○	●	●	●		
30	80		○	□	●	●	X	X	50	40	□	○		●	●	●						
	40	●	●	●	●	●	●	●	80		○	●		●	●	●						
Натриева основа NaOH	50	80		○	X	●	●	X	X	Водороден пероксид H <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	5	40	●	●	●	●		○	●			
		40	○	○	○	●						80	○	○	●	●	●					
	70	80		○	X	●					30	40	○	○	●	●	●					
		40	○	○	○	●					80		□	●	●	●	●					
Солна киселина HCl	15	80			●	●	○			Изопропилов алкохол (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHOH	чист	40	●	●	●	●	○					
		40	●	●	●	●	X					80	○	●	●	●	●	□				
	25	80			●	●	●					40			●	●	●	●				
		40	●	●	●	●	●	X				80			●	●	●	●				
	38	80			○	○						40	●	●	●	●	●	○				
		40	●	●	●	●	●	●	●			80		○	●	●	●	●	□			
Лимонена киселина C <sub>6</sub> H <sub>8</sub> O <sub>7</sub>	10	80		○	●	●	●			Метанол CH <sub>3</sub> OH		40	○	●	●	●	●	□				
		40	●	●	●	●	●	●	●			80		○	●	●	●	●				
Морска вода		80			●	●	●	□	□	Карбамид CO(NH <sub>2</sub> ) <sub>2</sub>		40	X	●	●	●	●	○	○	○		
		40	●	●	●	●	●	●	□			□	80	X	●	●	●	●	○	○	○	

● отлична ○ добра □ задоволителна X не се препоръчва